

Handzlówka, 06.07.2017 r.

PROTOKÓŁ Z OCENY OFERT
Z POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO ZGODNIE Z ZASADĄ
KONKURENCYJNOŚCI

w ramach zapytania ofertowego nr 2/2017/PJ/1.4.1/RPOWP

Zamówienie prowadzone w ramach projektu pt. „Rozwój PJORO Sp. z o. o. poprzez rozszerzenie oferty firmy o stoły z innowacyjnym rodzajem blatu” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie.

Umowa o dofinansowanie projektu nr RPPK.01.04.01-18-0325/16-00 z dnia 31.05.2017 r.

1. Nazwa i adres zamawiającego:

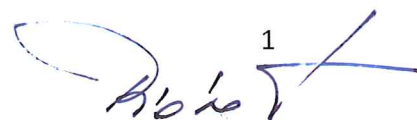
PJORO Sp. z o. o.
ul. Okulickiego 18
35-206 Rzeszów
NIP: 5170367794, REGON: 181165321

2. Rodzaj zamówienia: dostawa

3. Nazwa zamówienia: Giętarka do rur i profili

4. Przedmiot zamówienia: dostawa 1 szt. Giętarki do rur i profili zgodnie z poniższą specyfikacją:

- 1) Sterowana numerycznie z opisami w języku polskim
- 2) 5 osiowa
- 3) Zakres gięcia: rura okrągła- do 38 mm, rura kwadratowa -30 mm, pręt okrągły - 20 mm
- 4) Zakres giętych promieni: 25-150 mm
- 5) Długość giętej rury z trzpieniem: 3200 mm
- 6) Możliwość całkowicie dowolnego edytowania programu gięcia, krok po kroku w dowolnej sekwencji ruchów
- 7) 2 licencje na M 4 na PC
- 8) Wszystkie 5 osie: gięcie, obrót, podawanie, przesunięcie w poziomie i pionie (zmiana narzędzia) napędzane AC serwowmotorami.
- 9) Minimum 3 poziomy gięcia umożliwiające stosowanie zacisków kształtowych dla gięć bez odcinka prostego pomiędzy.
- 10) Możliwość gięcia na matrycach i zwijania na rolkach w jednej operacji (z jednego zamocowania rury)
- 11) Funkcja zwijania na rolkach (możliwość uzyskania zmiennych promieni, spirali itp. Przy pomocy parametrów ułatwiających programowanie i set-up.)
- 12) Wprowadzenie promienia zwijania jako funkcja wychylenie ramienia gnącego lub bezpośrednio zadając wartość promienia.
- 13) Oprogramowanie do gięcia testowego w celu precyzyjnego określenia parametrów plastyczności rury
- 14) Wizualizacja zaprogramowanego kształtu w 3D oraz wizualizacja dynamiczna pozwalająca na określenie możliwości i czasu gięcia oraz ułatwiająca optymalizację programu.
- 15) System przesunięcia głowicy w pionie w celu zmiany narzędzia gnącego.

1




- 16) Niezależne programowanie prędkości osi Y, B i C
- 17) Programowane wcześniejsze wycofanie trzpienia.
- 18) Automatyczne smarowanie trzpienia
- 19) Chłodzenie agregatu powietrzem
- 20) Automatyczne centralne smarownie powierzchni ślizgowych:
- 21) Nożny przycisk startu lub do wyboru przycisk dwuręczny zwiększający bezpieczeństwo operatora.
- 22) Całkowicie elektroniczne sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi nie wykorzystujące przekładników elektromechanicznych.
- 23) Wózek wygładzacza fałd
- 24) Wyposażona w jeden komplet oprzyrządowania do gięcia w uzgodnieniu z zamawiającym: matrycę, zacisk rury, prowadnicę, trzpień, jeden komplet rolek do zwijania
- 25) Mata dotykowa 1x1,2 m
- 26) Maszyna fabrycznie nowa.

5. Data i godzina składania ofert: 30.06.2017 r., godzina 12.00

6. Zestawienie złożonych ofert:

Lp.	Nazwa oferenta	Adres Oferenta	Data wpłynięcia oferty
1	EUROMETAL Sp. z o. o.	Miszewko 41, 80-297 Banino	30.06.2017
2	CNC-PROJEKT Sp. z o. o. Sp. k.	ul. Wodnika 50, 80-299 Gdańsk	30.06.2017
3	DAWIN PLUS Piotr Mytko	ul. Koronkarska 5/13, 61-005 Poznań	30.06.2017
4	GTJ Tomasz Jabłoński	Czarna Łąka, ul. Turystyczna 50, 72-105 Lubczyna	30.06.2017
5	YING HAN TECHNOLOGY Sp. z o. o.	Konotopa, ul. Piwna 12, 05-850 Ożarów Mazowiecki	30.06.2017

[Signature]



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



7. Potwierdzenie spełnienia wymagań formalnych

Lp.	Kryterium	Oferta nr 1	Oferta nr 2	Oferta nr 3	Oferta nr 4	Oferta nr 5
1.	Czy oferta została złożona na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
2.	Czy oferta została wypełniona w sposób czytelny (odręcznie lub komputerowo)?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
3.	Czy wszystkie strony oferty wraz z załącznikami zostały ponumerowane?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
4.	Czy każda strona oferty i załączników zawierająca jakąkolwiek treść została parafowana?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
5.	Czy oferta została podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta. W przypadku, gdy uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z dokumentu rejestrowego, czy do oferty dołączono pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie?	Nie	Tak	Tak	Tak	Tak
6.	Formularz oferty został sporządzony w języku polskim?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
7.	Czy załączniki do oferty sporządzone w innych językach niż język polski zostały przetłumaczone na język polski przez tłumacza przysięgłego?	Nd	Nd	Nd	Nd	Nd
8.	Czy do oferty zostało dołączone oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
9.	Czy oferta została złożona w wymaganym terminie?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak

2020



8. Weryfikacja przedmiotu zamówienia

Lp.	Kryterium	Oferta nr 1	Oferta nr 2	Oferta nr 3	Oferta nr 4	Oferta nr 5
1.	Sterowana numerycznie z opisami w języku polskim	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
2.	5 osiowa	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
3.	Zakres gięcia: rura okrągła- do 38 mm, rura kwadratowa - 30 mm, pręt okrągły - 20 mm	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
4.	Zakres giętych promieni: 25-150 mm	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
5.	Długość giętej rury z trzpieniem: 3200 mm	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
6.	Możliwość całkowitego dowolnego edytowania programu gięcia, krok po kroku w dowolnej sekwencji ruchów	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
7.	2 licencje na M 4 na PC	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
8.	Wszystkie 5 osie: gięcie, obrót, podawanie, przesunięcie w poziomie i pionie (zmiana narzędzia) napędzane AC serwowatorami.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
9.	Minimum 3 poziomy gięcia umożliwiające stosowanie zacisków kształtowych dla gięć bez odcinka prostego pomiędzy.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
10.	Możliwość gięcia na matrycach i zwiżania na rolkach w jednej operacji (z jednego zamocowania rury)	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
11.	Funkcja zwiżania na rolkach (możliwość uzyskania zmiennych promieni, spirali itp. Przy pomocy parametrów ułatwiających programowanie i set-up.)	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
12.	Wprowadzenie promienia zwiżania jako funkcja wychylenie ramienia gnącego lub bezpośrednio zadając wartość promienia.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK



13.	Oprogramowanie do gięcia testowego w celu precyzyjnego określenia parametrów plastyczności rury	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
14.	Wizualizacja zaprogramowanego kształtu w 3D oraz wizualizacja dynamiczna pozwalająca na określenie możliwości i czasu gięcia oraz ułatwiająca optymalizację programu.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
15.	System przesunięcia głowicy w pionie w celu zmiany narzędzia gnącego.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
16.	Niezależne programowanie prędkości osi Y, B i C	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
17.	Programowane wcześniejsze wycofanie trzpienia.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
18.	Automatyczne smarowanie trzpienia	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
19.	Chłodzenie agregatu powietrzem	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
20.	Automatyczne centralne smarowanie powierzchni ślizgowych	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
21.	Nożny przycisk startu lub do wyboru przycisk dwuręczny zwiększający bezpieczeństwo operatora.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
22.	Całkowicie elektroniczne sterowanie rozdzielaczami hydraulicznymi nie wykorzystujące przekładników elektromechanicznych.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
23.	Wózek wygładzacz fałd	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
24.	Wypożyczona w jeden komplet oprzyrządowania do gięcia w uzgodnieniu z zamawiającym: matrycę, zacisk rury, prowadnicę, trzpień, jeden komplet rolek do zwijania	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
25.	Mata dotykowa 1x1,2 m	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK
26.	Maszyna fabrycznie nowa.	TAK	TAK	TAK	TAK	TAK

Uwagi: Brak uwag



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



9. Porównanie złożonych ofert:

Lp.	Nazwa oferenta	Cena netto oferty [zł]	Gwarancja wynikająca z oferty [liczba miesięcy]	Liczba punktów uzyskana w kryterium Cena (C)	Liczba punktów uzyskana w kryterium Gwarancja (G)	Łączna liczba zdobytych punktów
1.	EUROMETAL Sp. z o. o.	389 282,00	24	66,47	15,00	81,47
2.	CNC-PROJEKT Sp. z o. o. Sp k.	599 000,00	25	43,20	25,00	68,20
3.	DAWIN PLUS Piotr Mytko	396 112,89	24	65,32	15,00	80,32
4.	GTJ Tomasz Jabłoński	345 000,00	25	75,00	25,00	100,00
5.	YING HAN TECHNOLOGY Sp. z o. o.	396 621,00	25	65,24	25,00	90,24

10. Wybór oferty

Spośród ofert, które spełniły warunki udziału w postępowaniu, jako najkorzystniejszą, biorąc pod uwagę rozpatrywane kryteria oceny ofert, najkorzystniejszej została oceniona oferta złożona przez GTJ Tomasz Jabłoński, Czarna Łąka, ul. Turystyczna 50, 72-105 Lubczyna.

11. Uzasadnienie wyboru oferty:

Oferta złożona przez GTJ Tomasz Jabłoński, Czarna Łąka, ul. Turystyczna 50, 72-105 Lubczyna uzyskała największą łączną liczbę punktów w ocenianych kryteriach.

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Poro

Pieczęć i podpis

PJORO Sp. z o.o.

ul. Okulickiego 18, 35-206 Rzeszów

tel./fax 17 226 41 16

NIP 5170367794, REGON 181165321